



Aceite mineral nafténico libre de ceras para compresores de refrigeración.

APLICACIONES

Compresores de Refrigeración usando CFC, HCFC o NH3 como refrigerante

- Lubricación de cilindros, rodamientos y sellos de todo tipo de compresores de refrigeración.
- Lubricación de compresores rotatorios de tornillo:
 - tornillos paralelos
 - tornillo individual con engranaje tipo Zimmern.
- Los aceites **LUNARIA FR** son compatibles con la mayoría de los refrigerantes de gases clorofluorinados y con amoníaco en condiciones de servicio compatibles (temperatura del evaporador más alta que - 15 °C) (*).

(*) de hecho, para aplicaciones de refrigeración con baja temperatura de gases amoniacos es recomendado usar lubricantes específicos **LUNARIA SH**.

ESPECIFICACIONES

Especificaciones aprobaciones OEM

- ISO 6743-3: DRA.
- APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK.

VENTAJAS

Seguridad

- Alta estabilidad química con los refrigerantes.

Amplias condiciones

Muy buen comportamiento de miscibilidad con refrigerantes permitiendo buen retorno del aceite al compresor (temperatura del evaporador mayor a -15°C).

CARACTERISTICAS	METODOS	UNIDADES	LUNARIA FR			
			32	46	68	00
Densidad a 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	890	893	894	898
Viscosidad a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	32	46	68	100
Viscosidad a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	4,7	5.3	7	8.8
Floc point R12		°C	- 56	- 53	- 50	- 37
Pour point	ISO 3016	°C	- 40	- 35	- 34	- 30
Flash point (OC)	ISO 2592	°C	165	171	175	198

Los valores de las características indicados en esta tabla son valores típicos dados solo como indicación.